

**SEMANA CULTURAL
LINARES DE MORA**



CONCIERTO DE VERANO

**BANDA DE MÚSICA
SANTA ANA DE
LINARES DE MORA**

**22-08-2023
20:00H**

PLAZA DEL AYUNTAMIENTO

**AL FINALIZAR EL CONCIERTO HABRA UN
VINO ESPAÑOL PARA SOCIOS MÚSICOS Y
FAMILIARES DE LA BANDA**